

Technische Informationen - Kraftbänder

Technical information - banded belts

Ummantelt / cogged raw edge

Profil Profile	Länge mm length	Querschnitt B x H cross section W x H	Winkel angle	kg/m/rippe kg/m/rip	Vmax belt speed m/s	fb max bending frequency 1/s	dw min min. pulley diameter mm	Temperatur- bereich temperature range C°	Mittenabstand centre distance e
SPZ	889 - 3556	9,7 x 11	40°	0,119	30	60	71	-40 - 100	12 +/- 0,3
SPA	889 - 7620	12,7 x 13	40°	0,195	30	60	100	-40 - 100	15 +/- 0,3
SPB	1250 - 15240	16,3 x 16,5	40°	0,268	30	60	160	-40 - 100	19 +/- 0,3
SPC	1524 - 15240	22 x 22	40°	0,495	30	60	250	-40 - 100	25,5 +/- 0,5

Li

A/HA	889 - 7620	13 x 11	40°	0,162	30	60	85	-40 - 80	15 +/- 0,3
B/HB	1270 - 15240	17 x 14,3	40°	0,260	30	60	118	-40 - 80	19 +/- 0,3
C/HC	1524 - 15240	22 x 18	40°	0,431	30	60	190	-40 - 80	25,5 +/- 0,5
D/HD	2286 - 15240	32 x 24,5	40°	0,957	30	60	355	-40 - 80	37 +/- 0,6

La

3V	889 - 3556	9,5 x 11	40°	0,113	30	60	71	-40 - 100	10,3 +/- 0,25
5V	1270 - 15240	15,9 x 16,5	40°	0,262	30	60	160	-40 - 100	17,5 +/- 0,5
8V	2286 - 15240	25 x 27	40°	0,685	30	60	315	-40 - 100	28,6 +/- 0,8

Flankenoffen gezahnt / moulded cogs

Ld									
XPZ	1016 - 3550	9,7 x 11	40°	0,105	40	100	67	-40 - 100	12 +/- 0,3
XPA	1143 - 4500	12,7 x 13	40°	0,172	40	100	75	-40 - 100	15 +/- 0,3
XPB	1270 - 9000	16,3 x 16,5	40°	0,231	40	100	112	-40 - 100	19 +/- 0,3
XPC	1524 - 12500	22 x 22	40°	0,436	40	100	180	-40 - 100	25,5 +/- 0,5

Li

AX / 13	1016 - 10160	13 x 11	40°	0,143	40	100	60	-40 - 100	15 +/- 0,3
BX / 17	1270 - 10160	17 x 14,3	40°	0,231	40	100	90	-40 - 100	19 +/- 0,3
CX / 22	1524 - 15240	22 x 18	40°	0,379	40	100	160	-40 - 100	25,5 +/- 0,5
DX / 32	2286 - 15240	32 x 24,5	40°	0,695	40	100	315	-40 - 100	37 +/- 0,6

La

3VX	1016 - 3556	9,5 x 11	40°	0,099	40	100	67	-40 - 100	10,3 +/- 0,25
5VX	1270 - 9000	15,9 x 16,5	40°	0,236	40	100	112	-40 - 100	17,5 +/- 0,5
8VX	2540 - 15240	25 x 27	40°	0,603	40	100	280	-40 - 100	28,6 +/- 0,8